

Contenu partenaire

GMP Reims, le CombiFill de Cetec ensache de la farine et du levain

Présentée notamment lors du salon Vrac Tech de décembre 2022, la machine est capable de gérer deux produits très différents sur un même équipement.

La ligne d'ensachage Combi-Fill permet aux industriels de réaliser deux opérations d'ensachage au sein du même équipement, une combinaison qui peut séduire de nombreuses structures par exemple confrontées à la problématique bio/non bio, Feed/Food ou encore farine/levain.

Les deux postes de remplissage sont indépendants l'un de l'autre et autorisent des dosages différents alimentés par des circuits différenciés. Autre avantage non négligeable, la possibilité de démonter et remonter les doseurs sans outil et de pouvoir nettoyer l'un en temps masqué pendant que l'autre fonctionne. Le Combi-Fill peut gérer les notions de pesée nette en poste 1 et de pesée brute en poste 2. A aucun moment, les produits traités par la machine ne sont en contact et donc toute contamination de l'un par l'autre est évitée.

Une machine, deux opérations

L'ensemble de ces fonctionnalités a séduit les dirigeants de Grands Moulins de Paris pour ses installations de Reims dans la Marne. « Nous étions dans la logique d'intégrer une petite ligne de production de levain déshydraté au sein de notre usine de Reims. Un atelier qui pouvait tourner à 150 - 200 sacs heure pendant quelques heures par semaine » indique Benoît Huver, directeur technique chez Grands Moulins de Paris. Et cela dans le contexte où le site traite par ailleurs des tâches de conditionnement de farine à une cadence de 600 sacs à l'heure. « Nous avons donc lancé une consultation auprès de plusieurs acteurs, dont CETEC, avec une contrainte forte sur l'encombrement et l'espace disponible pour intégrer cette nouvelle activité. Ceci nous



a amené à réfléchir à une même machine pouvant gérer les deux activités sur un même palettiseur ». CETEC a répondu rapidement et en tenant compte de l'ensemble de ces données.

Des résultats très satisfaisants

L'installation, démontage et montage, a duré moins de deux semaines et l'intégration dans un espace réduit n'a pas causé de perturbations et n'a pas nécessité la sous-traitance d'une quelconque activité pour le compte des clients de Grands Moulins de Paris. A la mise en service, les équipes de CETEC étaient à disposition « pour apporter les compléments d'information et les audits nécessaires pour régler les petits problèmes ». Le nouvel équipement permet de traiter aujourd'hui 20 tonnes de levain par semaine et 700 à 800 tonnes de farine. Globalement, la précision des remplissages et les cadences sont au rendez-vous. Autre point positif, les quatre vis d'alimentation de la machine permettent justement une alimentation plus régulière, « avec moins de perte et de rinçage ». La nouvelle installation a aussi permis de gagner du temps opérateur, avec un gain de productivité de 20 % estimé par Grands Moulins de Paris pour des produits de farine standard en sacs de 25 kilos. Grâce à l'automatisation poussée de la

machine, accidentologie et pénibilité sont réduites alors que la sécurité au travail est accrue.

Enfin, la nouvelle machine a été plutôt bien accueillie par les opérateurs / utilisateurs. Outre qu'une « nouvelle machine suscite toujours un engouement particulier », le fait qu'elle supprime des tâches manuelles, « d'un autre temps » a beaucoup plu. S'il existait une petite appréhension par rapport aux nouvelles technologies utilisées (automatismes notamment), le travail de formation des équipes permet aujourd'hui un fonctionnement simple et une utilisation aisée de ce nouvel équipement. ■

CETEC Industrie : faits et chiffres

Date de création : 1966 sous forme d'un bureau d'étude spécialisé en conception de bâtiments industriels (CETEC depuis 1971)

Métier : fabrication de lignes complètes de conditionnement pour produits pulvérulents, granulés ou morceaux, dans des sacs préformés papier, plastique, polypro ou gaines.

Collaborateurs : 90

Chiffre d'affaires : 15 millions d'euros