

LA REVUE DE **L'alimentation animale**

LE MENSUEL DES INDUSTRIES DE LA NUTRITION ANIMALE DEPUIS 1950

Mai 2020 - Mensuel n° 736



P. 46

CONDITIONNEMENT

Cetec Industrie : technicité et modularité



AQUACULTURE

Durabilité, sécurité
et traçabilité

GRAND DOSSIER INSECTES - 2^E PARTIE

Entomotechnie, équipements et croquettes

ALZCHEM

La renaissance de la créatine

PETFOOD

Oméga-3 et céramides végétales à l'honneur

Cetec Industrie

Technicité et modularité

Cetec Industrie conçoit et fabrique, sur son site de Chancelade, en Dordogne, des lignes complètes de conditionnement de produits pulvérulents, granulés et morceaux, dans des sacs préformés en papier et plastique ou des gaines. L'entreprise vient de livrer deux ensacheuses de dernière génération à des acteurs de la nutrition animale.



Créée en Dordogne en 1966 par Jean-Claude Labrue, Cetec Industrie était dans un premier temps un bureau d'étude spécialisé dans la conception de bâtiments industriels. L'entreprise a ensuite évolué en une société d'études et de réalisation de machines spéciales, notamment de lignes d'enrobage pour aliments d'animaux domestiques. Puis, à partir de 1981, elle s'est spécialisée dans le matériel d'ensachage. Aujourd'hui dirigée par Régis Labrue, qui a succédé à son oncle en 2010, elle emploie 84 personnes et conçoit et fabrique, sur son site de Chancelade, en périphérie de Périgueux, des lignes complètes de conditionnement, pour tout type d'industries et de produits : « Des ingrédients alimentaires (céréales, minéraux, sucre, lait en poudre, farine, riz, etc.), des semences, des produits chimiques (granulés plastiques) et phytosanitaires, du terreau, des pigments, du charbon de bois, des granulés de bois, litière, des aliments pour les animaux d'élevage, de compagnie et l'aquaculture », liste Véronique Dagain, assistante technico-commerciale France. « Nous sommes concepteur-fabricant, précise Mathias Elie, responsable commercial France. Ce qui signifie que nous sommes indépendants et maîtres de nos innovations et de



Il y a un an, l'atelier a été agrandi de 1 800 m². « Un espace plus haut qui facilite l'assemblage des lignes, souligne Véronique Dagain, assistante technico-commerciale France. Les gains sont notables en rapidité de montage. »

nos technologies. Le bureau d'étude compte une quinzaine de personnes et nous déposons trois à quatre brevets chaque année. »

Les lignes « de dernière génération » développées par Cetec Industrie ont la particularité de pouvoir traiter tout type de sac. « En papier, polyéthylène, polypropylène, etc. Avec l'interdiction des emballages plastiques à usage unique d'ici 2040, beaucoup de questions entourent aujourd'hui le secteur des emballages en matière de recyclage, de durabilité et d'alternatives éco-responsables. Nos machines s'adaptent à l'évolution des pratiques et des réglementations », souligne Mathias Elie.

Leur flexibilité permet de remplir plusieurs types de sacs sur la même ligne, mais aussi plusieurs formats, avec changement automatique et « sans limitation de cadence ». La taille peut varier de 3 à 30 kg, « ce n'est pas restrictif, des cellules de détection permettent d'adapter la taille à la carte ». La fermeture du sac peut également changer, « grâce à une succession de systèmes de fermeture : soudure, couture, scellage, collage, pour zip frontaux, slider, etc. ». Cetec Industrie dispose de plusieurs solutions de fermeture, dont certaines sont issues de ses propres développements techniques, comme le



Dans l'atelier mécanique, chaque pièce est usinée en fonction des plans ou des besoins en SAV. « On peut réaliser une pièce et la livrer dans la journée en Europe et Angleterre. »



L'atelier de découpe laser, destiné aux pièces plates de fortes épaisseurs. « Il permet d'optimiser la matière et de réaliser rapidement des pièces en série. »



© Cetec Industrie

« On peine à recruter des chaudronniers, souligne Véronique Dagain. Ici ils ont chacun leur spécialité : inox, pièces de châssis, etc. »

système easy-open, dédié aux sacs papier et polypro. « Il garantit l'invulnérabilité du sac, assure une ouverture facile et permet de créer un bec verseur », explique Véronique Dagain. « Certains fabricants de sacs viennent tester leurs prototypes sur nos lignes », ajoute Mathias Elie.

Le conditionnement peut être classique, ou réalisé sous vide et/ou sous gaz, « un traitement sécurisé en sac à sac, afin de préserver la qualité de certains produits. Le métier est en pleine évolution de ce côté-là. » Le gaz est « une grosse tendance », souligne Mathias Elie, due notamment à la diminution des produits de traitement des céréales. « Ce conditionnement peut ralentir la prolifération bactérienne, aider à lutter contre le rancissement de graines comme le lin par exemple ou contre l'oxydation des aliments pour chevaux. Il permet de prolonger la durée de conservation des produits, leur intégrité et leurs qualités intrinsèques. La mise sous vide et/ou sous gaz assure ainsi une protection supplémentaire pour le grand export. Chacun trouve ses motivations, nous sommes là pour fournir les solutions. »

Robot de palettisation, d'emboilage et banderolage

Cetec Industrie a dernièrement réalisé deux lignes d'ensachage pour des acteurs de la nutrition animale. La société Pleine Champ vient de réaliser « un investissement majeur dans son outil



© Cetec Industrie

L'atelier peinture est celui qui demande le plus de maintenance. Les pièces sont également traitées contre la corrosion, le traitement chimique est externalisé.



© Cetec Industrie

Préparation des sous-ensembles. Ils sont assemblés à l'usine, montés sur les châssis machines, pour être ensuite installés chez le client, dans le monde entier. « Les corps de machines ne doivent pas dépasser les 12 mètres de long pour leur transport en camion. D'autres contraintes peuvent être liées aux différents sites sur lesquels ils seront installés. »

de production » en se dotant d'une ligne de plus de 50 mètres de long. Elle assure « des changements de formats très rapides qui permettent de passer de la gaine aux sacs préformés en moins de deux minutes ». L'ensacheuse compte trois tailles de bouches « grandes, moyenne, petite » et « passe du sac de 4 à 30 kg, papier, plastique ou polypro ou à partir d'une gaine PE, peut faire du vide et/ou de l'inertage ». Deux postes de soudure horizontale, à impulsion et soudure thermique, sont

installés sur la ligne, de même qu'un rabatteur de crête et une machine à coudre. L'étiquetage des sacs est possible sur le recto et le verso.

En bout de ligne, un robot de palettisation avec conformateur de couches permet de palettiser directement (sur palette ou demi-palette) ou de déposer le sac dans un box en carton. « Le robot est capable de répondre à l'une ou l'autre demande avec un temps de changement de moins de deux minutes. » La ligne est donc

Financement Location avec option d'achat

Cetec Industrie propose désormais, en partenariat avec BNP Paribas, ses équipements en location avec option d'achat (LOA). L'acquéreur doit s'acquitter d'un loyer mensuel sur une durée donnée. Il peut devenir propriétaire de l'équipement en fin de contrat en levant l'option d'achat ou restituer le matériel, mais aussi le faire évoluer « et il n'est pas obligatoire d'avoir payé toutes les mensualités pour changer de machine, souligne Mathias Elie. Cela permet d'avoir une ligne toujours adaptée. La LOA permet d'accéder au marché sans en attendre les volumes, ou de s'équiper dans un premier temps d'une machine plus modeste. Une option dans laquelle le loyer est une charge et non un amortissement ».



Une ensacheuse en cours de montage.

© Cetec Industrie



Robot de palettisation et d'emboilage.

© Cetec Industrie

équipée de deux magasins. L'ensemble a été conçu pour être ergonomique, facilement nettoyable et accessible, notamment grâce à des portes arrière vitrées. « Une ligne c'est une multiplicité de détails, différentes options en fonction des contraintes clients. » Régis Labrue ajoute que sur chaque ligne, « un espace est prévu en natif pour un poste en plus. Ce qui assure l'évolutivité de la machine ».

Novial a opté, pour moderniser son usine de Noyelle-sur-Escault, pour une nouvelle ligne complète d'ensachage à changement de format automatique et une unité de palettisation avec robot, « en remplacement d'une ancienne machine qui avait 30 ans », indique le chef d'équipe

production Romain Camel, venu à Chancelade accompagné de Régis Leclerc, opérateur et Thomas Lempereur, responsable maintenance, pour « voir la machine où elle est née » et se familiariser avec son fonctionnement, « mettre un visage sur les personnes qui ont travaillé dessus et faire les premières manipulations ». Cette ligne est capable de produire jusqu'à 1,5 million de sacs par an.

L'ensacheuse traite des sacs papier, polypro ou PE, avec ou sans soufflet. « Pour la fermeture des sacs, deux options : soit soudés, soit cousus. » En sortie, une caméra contrôle si le sac est bien fermé, avant d'être évacué vers un poste de contrôle qualité, « un tapis qui permet de

vérifier le poids de chaque sac ». Ces derniers sont palettisés à l'aide d'un robot et d'une table de conformation de couche de sacs. « Si nécessaire, un banderolage de maintien est effectué sur chaque couche de sac déposée. Ce qui permet de faire des palettes plus hautes et assure une meilleure stabilité. Nous sommes les seuls à proposer le banderolage en application robot, souligne Mathias Elie. Le robot de palettisation peut également déposer directement les sacs dans un box carton, l'un des avantages de la solution robot par rapport au palettiseur cartésien. De plus, la palette reste au sol, ce qui réduit considérablement les sources d'accident. » Côté sécurité, la ligne est équipée de barrières immatérielles et de serrures à double clé.

La ligne est conduite grâce à une interface homme-machine tactile, « un écran coulisse sur toute la longueur de la ligne, ce qui assure un confort de travail ». Romain Camel ajoute : « Cela enrichit les missions et donne aux opérateurs une autre image de leur travail ». Des modems sont installés sur les machines et permettent, en cas de besoin, à un automaticien de se connecter à distance à tout moment sur les équipements. Mathias Elie précise que « chaque ligne est unique. À chaque projet, on remplit une page blanche, en coopération avec le client. Nous avons des solutions standards que nous adaptions au cas par cas, en respectant des exigences de qualité et de sécurité très élevées. Une vraie force de modularité qui plaît ». Cetec Industrie fabrique 80 % des pièces de ses machines, « ce qui garantit également rapidité et grande flexibilité ».

| Ermeline Mouraud

LA REVUE DE L'alimentation animale

LE MENSUEL DES INDUSTRIES DE LA NUTRITION ANIMALE DEPUIS 1950

www.revue-alimentation-animale.fr

Retrouvez toute l'actualité du secteur de la nutrition animale

Au cœur de l'information

- . L'actualité des entreprises en continu
- . La technologie des usines
- . Nos gros plans en ingrédients et matériels
- . La newsletter pour être informé chaque lundi des nouveautés



Éditions Fitamant • 2 rue Félix Le Dantec - CS 62020 - 29018 QUIMPER • 02 98 98 01 40 • abo@fitamant.fr